



# Telcar® TL-2590F

Teknor Apex 公司 - 热塑性弹性体

## 一般信息

### 产品说明

Telcar TL-2590F is a general purpose thermoplastic elastomer designed for a variety of industrial applications. Telcar TL-2590F is a high density, high hardness grade suitable for injection molding.

### 总览

材料状态	• 已商用：当前有效		
供货地区	• 北美洲 • 非洲和中东	• 拉丁美洲 • 欧洲	• 亚太地区
特性	• 高比重 • 高密度 • 可粘结性 • 良好的成型性能	• 良好的加工性能 • 良好的着色性 • 流动性高 • 填充	• 通用 • 脱模性能良好 • 硬度高
用途	• 垫圈 • 工业部件	• 工业应用 • 通用	• 橡胶取代
RoHS 合规性	• RoHS 合规		
外观	• 不透明	• 可用颜色	• 自然色
形式	• 粒子		
加工方法	• 注射成型		

## ASTM & ISO 属性<sup>1</sup>

物理性能	额定值	单位制	测试方法
密度 / 比重	1.18		ASTM D792
熔流率 (熔体流动速率) (190°C/2.16 kg)	16	g/10 min	ASTM D1238
弹性体	额定值	单位制	测试方法
抗张强度 (断裂)	780	psi	ASTM D412
伸长率 (断裂)	250	%	ASTM D412
撕裂强度			ASTM D624
横向流量	151	lbf/in	
流量	167	lbf/in	
压缩永久变形			ASTM D395
73°F, 22 hr	57	%	
158°F, 22 hr	82	%	
硬度	额定值	单位制	测试方法
肖氏硬度 (邵氏 A)	90		ASTM D2240

## 加工信息

注射	额定值	单位制
料筒后部温度	340 到 380	°F
料筒中部温度	350 到 390	°F
料筒前部温度	360 到 400	°F

**Telcar® TL-2590F****Teknor Apex 公司 - 热塑性弹性体**

<b>注射</b>	<b>额定值 单位制</b>
射嘴温度	370 到 410 °F
加工 ( 熔体 ) 温度	370 到 410 °F
模具温度	77 到 150 °F
注塑压力	200 到 1000 psi
注射速度	中等偏快
背压	25.0 到 50.0 psi
螺杆转速	50 到 100 rpm
垫层	0.150 到 1.00 in

**挤压说明**

螺杆转速 30 - 100 rpm

**备注**<sup>1</sup> 一般属性：这些不能被视为规格。